



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ФЛАНЦЫ СОСУДОВ И АППАРАТОВ СТАЛЬНЫЕ ПРИВАРНЫЕ ВСТЫК ПОД ПРОКЛАДКУ
ВОСЬМИУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ.

Конструкция и размеры.

ГОСТ 28759.4-90

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО УПРАВЛЕНИЮ КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ

Москва

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ФЛАНЦЫ СОСУДОВ И АППАРАТОВ СТАЛЬНЫЕ
ПРИВАРНЫЕ ВСТЫК ПОД ПРОКЛАДКУ
ВОСЬМИУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ.

Конструкция и размеры.

Still butt welded flanges of vessels and apparatus
for gaskets of octangular sections.

Design and dimensions

ГОСТ
28759.4-90

Дата введения 01.01.92

Настоящий стандарт распространяется на стальные приварные встык фланцы сосудов и аппаратов диаметром от 400 до 1600 мм с условным давлением от 6,3 до 16,0 МПа при температуре рабочей среды от минус 70°C до плюс 540°C, предназначенные для работы в химической, нефтехимической, нефтеперерабатывающей и других отраслях промышленности.

Пределы применения фланцев в зависимости от материала и температуры должны соответствовать ГОСТ 28759.1.

Требования п. 1.2 в части показателей «Внутренний диаметр аппарата D , мм», D_1 , D_2 , D_3 , D_4 , D_6 , D_7 ; п. 5 в части показателя «Внутренний диаметр аппарата D » настоящего стандарта являются обязательными, другие требования настоящего стандарта являются рекомендуемыми.

1. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

1.1. Стандарт устанавливает конструкции фланцев следующих исполнений:

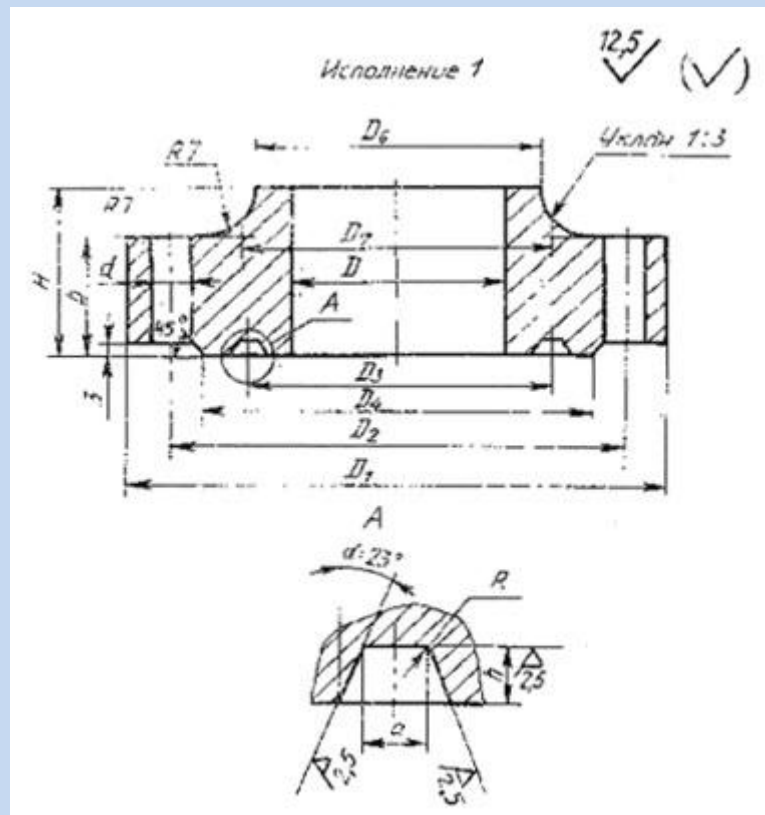
1-под прокладку восьмиугольного сечения монометаллические;

2-под прокладку восьмиугольного сечения наплавленные коррозионно-стойкой сталью.

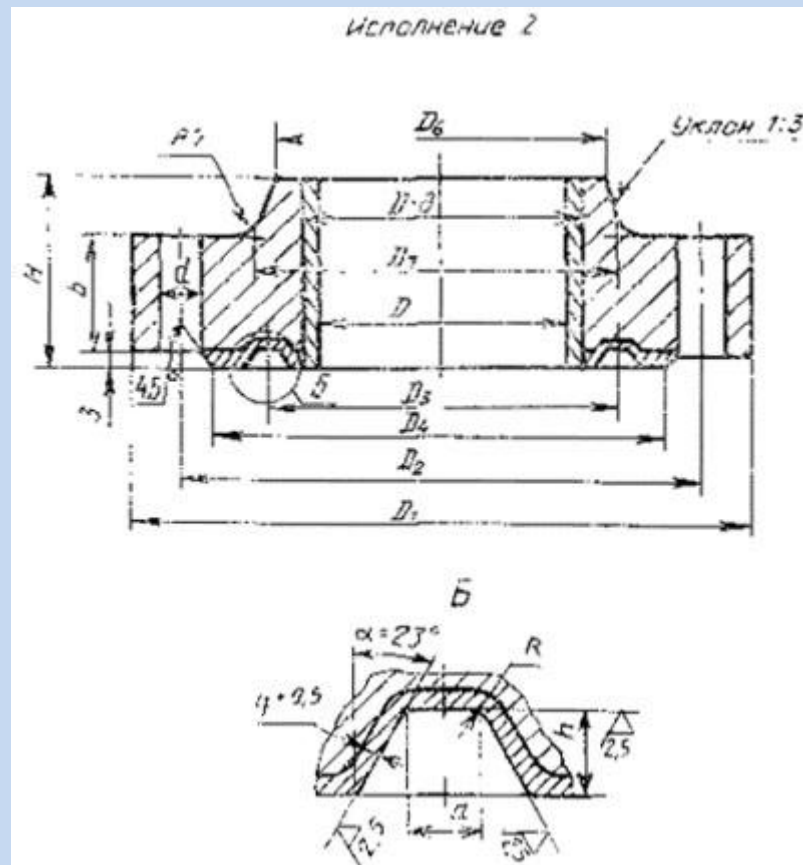
1.2. Конструкция и размеры должны соответствовать:

на P_y 6,3 МПа-черт. 1, 2 и таблице,

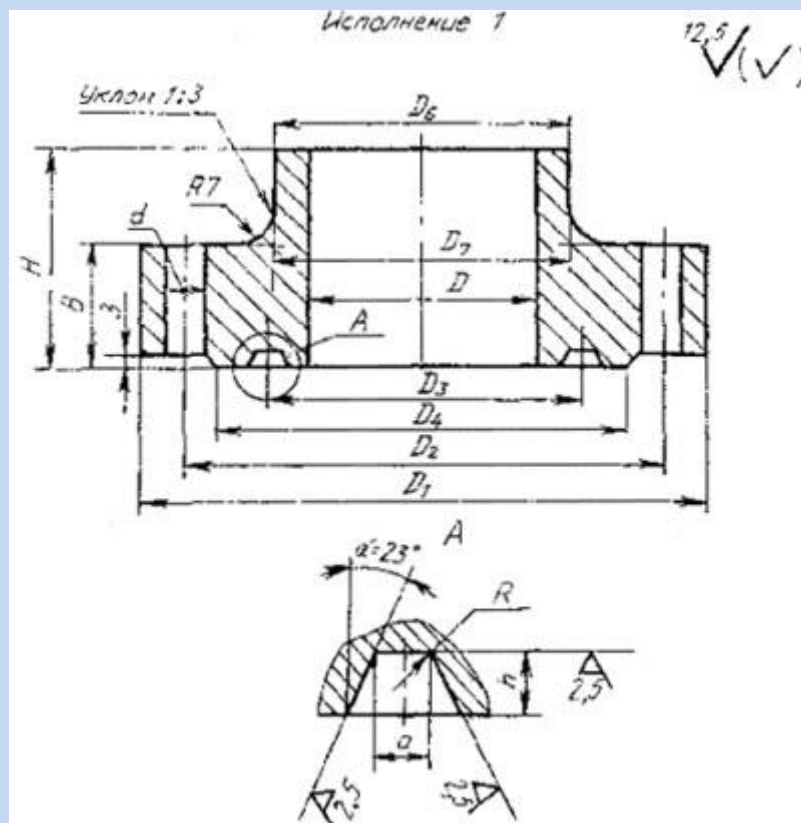
на P_y 8,0- P_y 16,0 МПа-черт. 3, 4 и таблице.



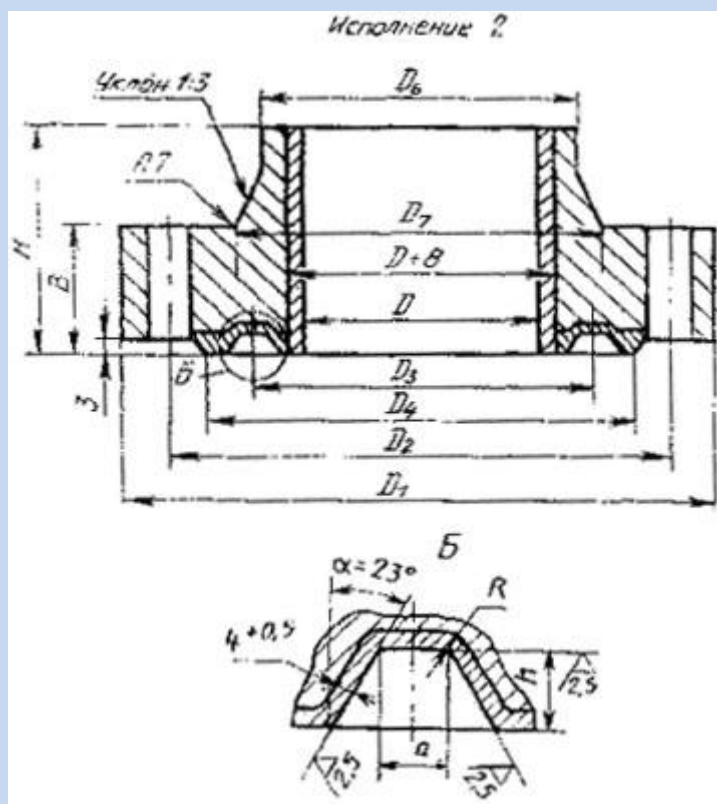
Черт. 1



Черт. 2



Черт. 3



Черт. 4

Размеры, мм

Внутренний диаметр аппарата D	D_1	D_2	D_3	D_4	D_6	D_7	b	H	h	a	R	d	Болты, шпильки		Давление условное, МПа		
													диаметр	количество			
400	590	530	430	490	428	460		120							20	6,3	
	620	555		516	436	472	70	135	8	7		33	M30		24	8,0	
	630	565	475	526	442	484	76	155								10,0	
	715	630		578	462	526	104	220	12	10	1,6	46	M42		20	16,0	
(450)	640	580	510	540	478	510	75	120		7						20	6,3
	675	610		571	488	528	72	145	8			33	M30		24	8,0	
	690	625	525	586	496	642	84	170								10,0	
	775	690		638	518	586	110	235	13	12	2,4	46	M42		20	16,0	
500	895	635	560	590	532	568	75	130	8	7						24	6,3
	735	670		631	542	586	76	155			1,6	33	M30		28	8,0	
	750	685	575	646	550	602	88	185		10	9					10,0	
	840	755		703	576	652	115	255	15	13	2,4	46	M42		24	16,0	
600	820	750	685	710	640	680		145	8							28	6,3
	845	780		741	648	698	85	175			1,6	33	M30		32	8,0	
	885	810	675	762	658	718	102	210		12	9		40	M36		28	10,0
	985	890		832	688	776	130	290	15	15	2,4	52	M48		24	16,0	
700	945	875	785	825	744	792		165	8	9						28	6,3
	980	905		859	754	812	95	200			1,6	40	M36		32	8,0	
	1020	935	775	883	766	832	116	240		12	10		46	M42		28	10,0
	1140	1030	790	962	800	902	152	340	17	20	2,4	60	M56		24	16,0	
800	1065	985	890	935	848	904	95	180	12	9	1,6						6,3
	1095	1020		974	860	924	106	225				40	M36		30	8,0	
	1140	1055	875	1003	874	950	125	265		13	12	2,4	46	M42		32	10,0
	1290	1170	910	1094	914	1030	175	390	19	23		70	M64		24	16,0	
900	1180	1110	1025	1060	952	1020	105	205	12	9	1,6	40	M36		40	6,3	
	1230	1145		1093	968	1038	122	250		15		46	M42		36	8,0	
	1275	1180	990	1122	982	1064	145	295				52	M48		32	10,0	
	1485	1300	1015	1220	1028	1156	188	425	21	25		74	M68		28	16,0	
1000	1300	1220	1070	1163	1056	1126	115	220	13	12	2,4						6,3
	1340	1255		1203	1074	1152	130	270				46	M42		40	8,0	
	1390	1295	1090	1237	1090	1180	156	325		16	16	52	M48		36	10,0	

	1550	1425	1120	1345	1140	1280	200	460	22	26		74	M68	32	16,0
	1410	1330	1170	1275	1164	1236	125	230	13	12		46	M42	44	6,3
1100	1475	1380		1322	1180	1264	142	296				52	M48	40	8,0
	1525	1420	1190	1358	1198	1298	170	355			16	19			
	1695	1560	1235	1472	1252	1404	222	500	23	29					
	1520	1440	1280	1385	1268	1346	130	245	15	13					
1200	1590	1495		1437	1286	1376	148	310			2,4	52	M48	44	8,0
	1645	1535	1290	1469	1304	1408	180	370							
	1840	1695	1350	1603	1366	1532	238	545	25	31					
	1655	1565	1365	1485	1372	1456	135	260	15	13					6,3
1300	1700	1605		1547	1392	1488	158	335				52	M48	48	8,0
	1760	1650	1400	1584	1412	1524	194	400							
	1770	1675	1460	1610	1476	1562	155	285	16	16					44
1400	1825	1720		1658	1498	1598	172	355				58	M52		48
	1890	1775	1500	1703	1520	1640	205	425							
	1880	1785	1600	1720	1580	1672	155	290	16	19					
1500	1950	1840		1774	1604	1710	186	380			2,4	60	M56	48	8,0
	2015	1895	1610	1819	1628	1756	222	460							
	1990	1900	1705	1835	1686	1784	160	305	16	19					
1600	2060	1950	1710	1884	1710	1820	196	410	22	26					
Примечание. Размеры, указанные в скобках, применять не рекомендуется.															

Пример условного обозначения фланца для аппарата исполнения 1 диаметром 1200 мм на условное давление 6,3 МПа из стали 12Х18Н10Т.

Фланец 1-1200-63-12Х18Н10Т ГОСТ 28759.4-90

1.3. Технические требования по ГОСТ 28759.5.

1.4. Масса фланцев указана в приложении.

1.5. Прокладки по ГОСТ 28759.8.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

Таблица массы фланцев

Внутренний диаметр аппарата D , мм	Масса, кг, не более	Давление условное, МПа
400	80,2	6,3

	99,4	8,0
	108,6	10,0
	253,0	16,0
	94,0	6,3
(450)	122,0	8,0
	158,8	10,0
	313,2	16,0
	109,7	6,3
500	158,4	8,0
	197,4	10,0
	389,4	16,0
	170,8	6,3
600	213,2	8,0
	307,2	10,0
	601,1	16,0
	246,9	6,3
700	318,0	8,0
	456,9	10,0
	935,1	16,0
	302,3	6,3
800	433,0	8,0
	612,1	10,0
	1363,1	16,0
	426,9	6,3
900	613,5	8,0
	857,2	10,0
	1971,5	16,0
1000	541,0	6,3
	761,3	8,0

	1087,8	10,0
	2230,5	16,0
	664,3	6,3
1100	1001,5	8,0
	1420,0	10,0
	2897,4	16,0
	791,5	6,3
1200	1194,7	8,0
	1690,2	10,0
	3716,0	16,0
	985,6	6,3
1300	1435,2	8,0
	2070,0	10,0
	1236,9	6,3
1400	1744,2	8,0
	2491,5	10,0
	1363,7	6,3
1500	2138,1	8,0
	3044,0	10,0
	1604,9	6,3
1600	2482,6	8,0
Примечание. Размеры, указанные в скобках, применять не рекомендуется.		

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством тяжелого машиностроения СССР

2. РАЗРАБОТЧИКИ

Г.В. Мамонтов, А.Г. Вихман, С.И. Зусмановская, И.Е. Зейде, Б.С. Вольфсон, Н.П. Анисова, С.Н. Черкасова, А.М. Бубакин, Т.В. Булчинская, Т.Е. Бабкина, В.А. Заваров, В.И. Рачков, Н.С. Ананьева, Л.П. Перцев, В.В. Проголаев, В.В. Стогний, Л.П. Гапонова, Т.П. Голубова

3. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 29.11.90 № 2976

4. Срок проверки стандарта-1997 г.

Периодичность проверки-5 лет

5. ВЗАМЕН ОСТ 26-428-79